



CAMEL 1200

DESOBSTRUCTOR



Descripción

Camión combinado equipado con sistema de alto vacío y jet de alta presión especializado en la limpieza de alcantarillas y sistemas de aguas lluvias. Su diseño y componentes lo convierten en uno de los limpiadores de alcantarillas más eficientes y fiables del mercado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Sistema de descarga** - Por levante de tolva de hasta 50° de inclinación, con un cilindro telescópico. Posee controles de descarga al costado del chasis.
- **Motor único**- Que permite trasladar más carga, con hasta un 40% de ahorro de combustible. Operación baja RPM, es de un 15% menos que otras unidades de un solo motor:
- **Transmisión** - Opcional con caja mecánica Fuller o automática Marca Allison modelo 3000 RDS Auto.
- **Sistema de Aspirado** - Sistema de vacío de 8", Roots tipo PD Modelo 624, 18" a 27 HG y 3000 a 4600 CFM.
- **Bomba Agua** - De doble acción y monopistón. Proporción de aceite a agua de 1:1 y capacidad nominal de diseño de 100 GPM y 3000 PSI de servicio continuo de bajo mantenimiento.
- **Tanques de agua** - Capacidad total de agua de 1500 galones y construido de polietileno no reticulado, un material reparable.
- **Brazo Hidráulico** - Con giro de 217° rotación hidráulica con función articulada que proporciona un rango vertical de movimiento de 40° hacia arriba y 9° hacia abajo desde su posición horizontal. Extensión de 8" y 7,7 mt de alcance.
- **Carrete de Manguera Frontal**
 - Rotación manual de 270 ° facilitando la entrada de pozos y reduciendo la interrupción del flujo de tráfico. Ésta ocurre entre los faros y en una posición centrada, manteniendo al operador fuera del tráfico.
 - La extensión hidráulica de 18" ofrece la máxima flexibilidad para el montaje de pozos.
 - Capacidad del carrete de 1000' de manguera de 1" o 600' de manguera de 1 1/4".
 - Manejo por joystick o control inalámbrico.
 - Estanque de agua en polietileno reparables.
 - Portatubos: portalón trasero.
 - Caja de Herramientas.
- **Capacidad de estanque de lodos**
9,1 m3



Sistema exclusivo de Super Products, el reciclaje de aguas residuales del equipo Camel 1200, permite a los operadores limpiar las alcantarillas sin uso de agua dulce, esto se traduce en ahorro y eficiencia.

¡AHORRA AGUA!

Limpie 760 mt de tubería por día y ahorre 190.000 lt de agua a la semana.
Bueno para la productividad.
Bueno para el medioambiente

¡AHORRA TIEMPO!

Mayor rendimiento en limpiezas de ductos
Limpia 78% más de tubería al día.

¡AHORRA DINERO!

Ahorro de agua, ahorra tiempo, ahorra dinero.



BOMBA DE AGUA

- Bomba de agua hidráulica de doble acción y pistón simple.
- Proporción de aceite a agua de 1:1 y capacidad nominal de diseño de 100 gpm y 3000 psi de servicio continuo.
- Tubería de agua de ranura de hierro fundido, resistente para uso industrial con alta durabilidad y larga duración.
- Los acumuladores con carga de nitrógeno con válvula de conexión / desconexión permiten a los operadores activar selectivamente la característica de bloqueos.
- Para una fácil operación, la bomba no tiene que ser removida de chasis y requiere solo tres sellos para volver a armar.